

## Ministério da Educação Universidade Tecnológica Federal do Paraná Câmpus Curitiba



Disciplina				
Programa	[ 003] - (PPGEM) Programa De Pós-Graduação Em Engenharia Mecânica E De Materiais			
Código	EDN56	DN56 Nome ESTUDO DIRIGIDO EM ANÁLISE DE PROCESSO DE MANUFATURA ADITIVA		
Ementa em português	Análise do processo de manufatura aditiva (AM), Princípios de deposição, Planejamento de processo, Definição de propriedades e parâmetros relevantes, Materiais e Definição de aplicações.			
Ementa em inglês				
Bibliografia	Bibliografia: Chua, C. K., Leong, K. F. and Lim, C.S., (2010), Rapid Prototyping: Principles and Applications (3dr edition), World Scientific Publishing Company, January, 540 p. Gibson, I., Rosen, D.W. and Stucker, B., (2010), Additive Manufacturing Technologies: Rapid Prototyping to Direct Digital Manufacturing, Springer, New York, USA, December, 459 p. Hopkinson, N (Editor), Hague R. (Editor), Dickens P. (Editor), (2006), Rapid Manufacturing: An Industrial Revolution for the Digital Age, John Wiley & Sons, January, 304p.			
Modo de avaliação	Nota/Conceito E Frequência			
Modelo de Disciplina	Curricular			
Nr. de créditos	2	Nr. de aulas semanais	3	Carga horária <sup>30</sup>
Área(s) de concentração	Doutorado			
	Engenharia De Manufatura			
	Mestrado Acadêmico			
	Engenharia De Manufatura			

12/06/2019 16:51