

Pós-Graduação em Engenharia Mecânica e de Materiais

Engenharia de Manufatura

PMN04 - Processos de Fabricação I

nº. de créditos: 3

Descrição

Introdução da disciplina; Precisão dimensional de peças; Tolerâncias de novos processos; Tecnologia de medição; Erros de medição; Instrumentos de medição; Embasamento para usinagem com ferramentas de geometria definida; Geometria das ferramentas; Materiais para ferramentas de corte; Preparação de ferramentas; Usinabilidade dos metais; Fluidos de corte; Determinação de condições econômicas de corte; Força e potência de corte; Vida da ferramenta de corte; Torneamento; Generalidades; Variação do processo; Características; Ferramentas; Fresamento; Generalidades; Variações de processo; Características; Ferramentas; Furação; Generalidades; Variação do processo; Características; Ferramentas.

Bibliográfica

- Bakerjian, R., (1992). **Tool and Manufacturing Engineers Handbook**, 4th ed., Vol IV, Design for Manufacturability. Dearborn: Society of Manufacturing Engineers.
- Boothroyd, G. and Knight, W. A., (1989). **Fundamentals of Metal Machining and Machine Tools**, 2nd ed.. New York: Marcel Dekker Inc..
- Ferraresi, D., (1977). **Usinagem dos Metais**. São Paulo: Edgard Blücher.
- Groover, M. P., (1996). **Fundamentals of Modern Manufacturing**. New Jersey: Prentice-Hall. ISBN : 0133765830
- Kalpakjian, S., (1997). **Manufacturing Processes for Engineering Materials**, 3rd ed.. Wokingham: Addison-Wesley Publishing Company. ISBN : 0201304112.
- Koenig W., (1990). **Fertigungsverfahren Band 1** - Drehen, Fraesen, Bohren, 3^a. ed.. Dusseldorf: VDI Verlag.
- Stemmer, C. E., (1992). **Ferramentas de Corte II**. Florianópolis: Editora da UFSC. CDU 621.9.02.
- Stemmer, C. E., (1993). **Ferramentas de Corte I**, 3^a ed. Florianópolis: Editora da UFSC. CDU 621.941.025
- Shaw, M. **Metal Cutting Principles**. Clarendon Press. Oxford, 1984.
- Moore, W. **Foundations of Mechanical Accuracy**. The Moore Special. Tool Company. Bridgeport, Connecticut, 1970.